



#### NÁVOD NA MONTÁŽ:

Kód: N0415(I,C)

■ 1. Demontujte zadný plastový nárazník. ■ 2. Nasuňte rám do nosníkov karosérie. Do montážnych otvorov vložte upevňovacie skrutky M12x90/5ks a M12x100/1ks s pružnými a hladkými podložkami podľa obrázka. Skrutky utiahnite momentom podľa tabuľky. ■ 3. Elektroinštaláciu zapojte podľa návodu. ■ 4. Skontrolujte správnosť pripojenia elektroinštalácie. ■ 5. Demontujte spojovaciu guľu. ■ 6. Namontujte späť zadný plastový nárazník. ■ 7. Prevedte spätnú montáž ďalších demontovaných častí. ■ 8. Namontujte spojovaciu guľu. Dotiahnite skrutky spojovacej guľe (držača spojovacej guľe) momentom podľa tabuľky.

#### FITTING INSTRUCTIONS:

■ 1. Dismount bumper. ■ 2. Put M12x90/5pcs and M12x100/1pcs bolts with spring and smooth washers into holes against the picture. Tighten the bolts using a torque-wrench to the specified torque. ■ 3. Connect the electrical installation as described in the instructions for use. ■ 4. Make sure the electrical installation is properly connected. ■ 5. Remove the linkage ball. ■ 6. Re-mount the bumper. ■ 7. Accomplish re-mounting of all the dismantled parts. ■ 8. Mount the coupling ball. Tighten the bolts and nuts using a torque-wrench to the specified torque.

#### DÔLEŽITÉ UPOZORNENIA:

- V miestach stykových plôch sa musí odstrániť pružná ochrana karosérie vozidla.
- Vŕtané otvory treba ošetriť antikoróznou hmotou.
- Použite len dodaný spojovací materiál v predpísanej triede kvality.
- Elektrické zariadenie sa namontuje podľa podmienok prevádzky cestných vozidiel na pozemných komunikáciách.
- Údaj S o maximálnom zvislom zaťažení na guľu je uvedený na výrobnom štítku ťažného zariadenia.
- Na ťažnom zariadení nie je možné nič upravovať ani meniť.
- Pred ukončením montáže je nutné prekontrolovať všetky spoje podľa tabuľky uťahovacích momentov!
- V prípade akýchkoľvek nejasností je nutné obrátiť sa na výrobcu ťažného zariadenia.
- Výrobca nenesie zodpovednosť za škody spôsobené nesprávnym použitím výrobku.

#### IMPORTANT ATTENTIONS:

- Remove insulating material on a car body in grips and joints of a coupling device with a car body.
- Put the anticorrosive substance on the drilled holes.
- Use supplied mechanical strength jointing material.
- Wiring of a coupling device must be up to a standard and car maker requirements.
- Statement S about the maximum vertical ball dntake is printed on the tow bar label.
- On the tow bar is no modification possible
- Check all the joints, look in the table of the spining moments, before finishing the montage!
- Contact the tow bar marker with any questions.
- The manufacturer is not responsible for the damages caused by wrong using on the product.

Tabuľka uťahovacích momentov skrutkových spojov pevnosti 8.8 / Table of specified torque and hardenss settings 8.8

M6 - 9,5Nm, M8 - 23Nm, M10 - 46Nm, M10x1,25 - 49Nm, M12 - 79Nm, M12x1,25 - 87Nm, M12x1,5 - 83Nm, M14 - 125Nm, M16 - 195Nm